



Epoxy Universal

Powłoka ochronna mostkująca rysy



Kolor	Formy dostawy			
	Ilość na palecie			
	Jedn. opak.	5 kg	10 kg	30 kg
	Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
	Kod opakowania	06	11	31
	Nr art.:			
czarny	5590	■	■	■
szary	5592	■	■	■

Zużycie Zgodnie z dopuszczeniem

Obszary stosowania

- Powłoka ochronna mostkująca rysy, do stosowania w żelbetowych zbiornikach (AbZ Z-59.15-368 und Z-59.17-436)
- Powłoka antykorozyjna na stal lub stal cynkowaną
- Powłoka do systemów do przechowywania gnojówki oraz produkcji biogazu, do zbiorników i ścian silkosów mobilnych (AbZ Z-59.17-436)

Właściwości



- Statyczne mostkowanie rys
- Odporność chemiczna
- Materiał podatny do aplikacji za pomocą pędzla i natryskowej
- Produkt zawiera rozpuszczalnik

Dane techniczne produktu

■ W stanie dostarczanym

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,37 g/cm ³	1,08 g/cm ³	1,30 g/cm ³
Lepkość (25 °C)	2000 mPa s	5650 mPa s	1900 mPa s

■ W stanie przereagowanym

[pk_aus_rissueberbrueckung] 0,3 mm (zg. z dopuszczeniem DIBt)

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.



Przygotowanie pracy

■ Wymagania wobec podłoża

Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściery gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.

Wytrzymałość zagruntowanej powierzchni na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm²; najmniejsza wartość jednostkowa co najmniej 1,0 N/mm²), minimalna wytrzymałość na ściskanie: 25 N/mm².

Podczas prac w ramach ujętych w Ogólnym Dopuszczeniu Budowlanym podłoże musi spełniać jego wymagania. Należy także zastosować wymienione w nim produkty systemowe.

beton	maks. 4 % wag. wilgoci
-------	------------------------

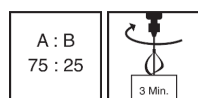
■ Przygotowania

Podłoże należy przygotować odpowiednią metodą, np. śrutowania lub szlifowania tarczą diamentową w taki sposób, aby spełniało przedstawione wymagania.

Przed nałożeniem powłoki jamy i pory w powłoce należy zamknąć za pomocą materiału zapewniającego stabilność, jak np. Epoxy MT 100 z dodatkiem Stellmittel (Add TX).

W przypadku stali powierzchnię należy oczyścić z rdzy i spieku hutniczego, na przykład przez jej wypiaskowanie do stopnia SA 2 1/2.

Przygotowanie materiału



■ Opakowanie dwusegmentowe

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).

Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).

Mieszanekę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.

Smugi wskazują na niedostateczne wymieszenie materiału.

Do aplikacji za pomocą urządzenia typu airless (np. pompy tłokowej Storch SL 1100) lepkość gotowej mieszanki można uregulować dla potrzeb aplikacji natryskowej poprzez dodanie do 20% rozcieńczalnika Verdünnung V 103.

Proporcja mieszania (A : B)	75 : 25 w częściach wagowych
-----------------------------	------------------------------

Gotową mieszanekę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

**Sposób stosowania**

Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

■ **Warunki stosowania**

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +10 °C do maks. +25 °C. Ułożony materiał należy przez co najmniej 48 godzin chronić przed bezpośrednim obciążeniem wodą i przed działaniem wilgoci.

Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

■ **Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)**

około 60 minut

■ **Aplikacja następnych warstw (+20 °C)**

Czasy przerw pomiędzy poszczególnymi etapami robót powinny wynosić, w temp. 20 °C, co najmniej 12 godzin, a maksymalnie 48 godzin.

W przypadku spowodowanych warunkami na placu budowy dłuższych przerw, przed rozpoczęciem następnego etapu robót obrabianą powierzchnię należy przeszlifować aż do uzyskania białego przełomu.

■ **Czas twardnienia (+20 °C)**

Do chodzenia nadaje się po upływie 12 godzin, mechaniczną wytrzymałość uzyskuje po 2 dniach, w pełni obciążana może być po 7 dniach.

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe – wydłużenie podanych czasów.

Przykłady zastosowań■ **Powłoka**

Nałożyć materiał na przygotowaną powierzchnię i równomiernie rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, np. wałka do epoksydów, pędzla, ławkowca lub bezpowietrznego urządzenia natryskowego (np. pompy tłokowej Storch SL 1100).

W przypadku natrysku bezpowietrznego należy usunąć filtry z dyszy ssącej i pistoletu.

Do aplikacji za pomocą urządzenia typu airless (np. pompy tłokowej Storch SL 1100) lepkość gotowej mieszanki można uregulować dla potrzeb aplikacji natryskowej poprzez dodanie do 20% rozcieńczalnika Verdünnung V 103.

(dysza natryskowa 527, ciśnienie ok. 190 barów w zależności od urządzenia airless).

Aplikacja trójwarstwowa z zachowaniem przemienności kolorów, zgodnie ze świadectwem badania.

Zużycie

1,2 kg/m² spoiwa w trzykrotnej aplikacji

Wskazówki

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczne odchylenia tych wartości.

Nie nadaje się do miejsc podlegających częstym i długotrwałym obciążeniom termicznym (> 60°C).

Aby uniknąć problemów z międzywarstwą nie należy przekraczać maksymalnej ilości nakładanego materiału na jedną warstwę 0,40 kg/m².

Naprawy powierzchni oraz dobudowywanie dalszych odcinków do istniejących już powłok prowadzą do powstania widocznych miejsc łączenia

Silne obciążenia abrazyjne powodują zwiększone zużycie.

Powłoka wytrzymuje jazdę pojazdami na gumowych kołach. Nie nadaje się do stosowania w miejscach, w których odbywa się ruch pojazdów na kołach poliamidowych i metalowych oraz w których występują punktowe obciążenia dynamiczne.

Żywice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.



Narzędzia / czyszczenie



Wałek do epoksydów, pędzel, ławkowiec lub urządzenie natryskowe typu airless (np. pompa tłokowa Storch SL 1100), odpowiednia mieszarka

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

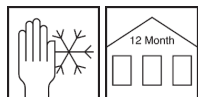
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia natychmiast, w stanie świeżym zmyć rozcieńczalnikiem Verdünnung V 103.

Podczas czyszczenia należy zwracać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Narzędzia z oferty Remmers

- Patentdispenser (4747)
- Paca półokrągła (do faset) (5047)
- Rundkelle (4114)
- Pędzel ławkowiec (4540)
- Teleskopstiel (4391)
- Rączka do wałka (4449)
- Rączka do wałka, typ U (5068)
- Wałek do epoksydów (5045)
- Nylon-Rolle Standard (5066)
- Pędzel do kaloryferów (KANA) (4541)

Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w miejscu chłodnym i suchym, zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 miesięcy (komp. A) lub co najmniej 24 miesiące (komp. B).

Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

Indywidualne środki ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

W przypadku aplikacji natryskowej należy nosić maskę ochronną dróg oddechowych z filtrem kombinowanym - co najmniej A/P2. Należy również nosić odpowiednie rękawice i ubranie ochronne.

Wskazówka dotycząca utylizacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

Zawartość LZO wg dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Graniczna zawartość LZO, wyznaczona dla tego produktu (kat. A/j) przez UE wynosi 500 g/l (2010) . Ten produkt zawiera < 500 g LZO/l

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższymi informacjami mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą. O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność